



**AUROTRE**  
Passion, Research & Innovation

**LA NUOVA TECNOLOGIA  
ELETTROEROSIVA SAE**

# TECNOLOGIA DELL'ELETTROEROSIONE DENTALE SAE



*nuova tecnologia del generatore  
RetroFit*

nuovo tipo di comando  
tramite tablet

# TECNOLOGIA DELL'ELETTROEROSIONE DENTALE SAE



**la tecnologia elettroerosiva SAE –  
risultati ottimizzati della lavorazione e adattamento punte grazie  
alla nuova tecnologia del generatore RetroFit SAE**

Abutment originali in titanio grado 5 come materiale dell'elettrodo non soggetto a usura con superficie standardizzata o personalizzata per la lavorazione elettroerosiva delle connessioni di accoppiamento degli impianti e delle corone doppie secondarie – sinterizzazione laser – in CoCrMo per la passivazione.

# TECNOLOGIA DELL'ELETTROEROSIONE DENTALE SAE



**la tecnologia elettroerosiva SAE –  
risultati ottimizzati della lavorazione e adattamento punte grazie  
alla nuova tecnologia del generatore RetroFit SAE**

Applicazione standard nella protesi colata con corone doppie,  
fresatura CAD/CAM o sinterizzazione laser – tecnologia SLM, in CoCrMo.  
Per elementi di collegamento:  
attacchi a T / chiavistelli orientabili e a perno / perni di frizione

# TECNOLOGIA DELL'ELETTROEROSIONE DENTALE SAE



**Interfaccia utente 2012 SAE EDM 2000**

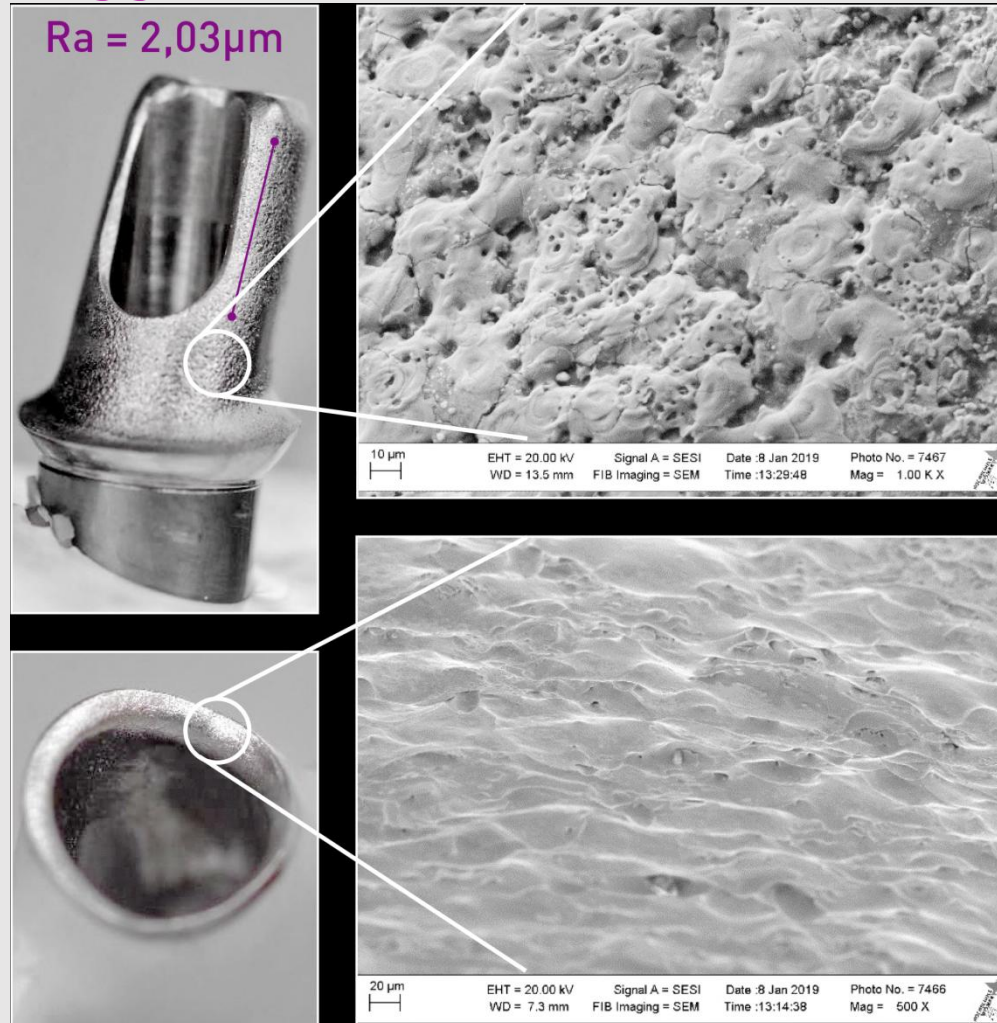


**Interfaccia utente 2021 SAE EDM 2000**

# RISULTATI DELLA LAVORAZIONE CON LA NUOVA TECNOLOGIA DEL GENERATORE

Abutment originali personalizzati in titanio grado 5 come  
materiale dell'elettrodo non soggetto a usura per lavorare CoCrMo

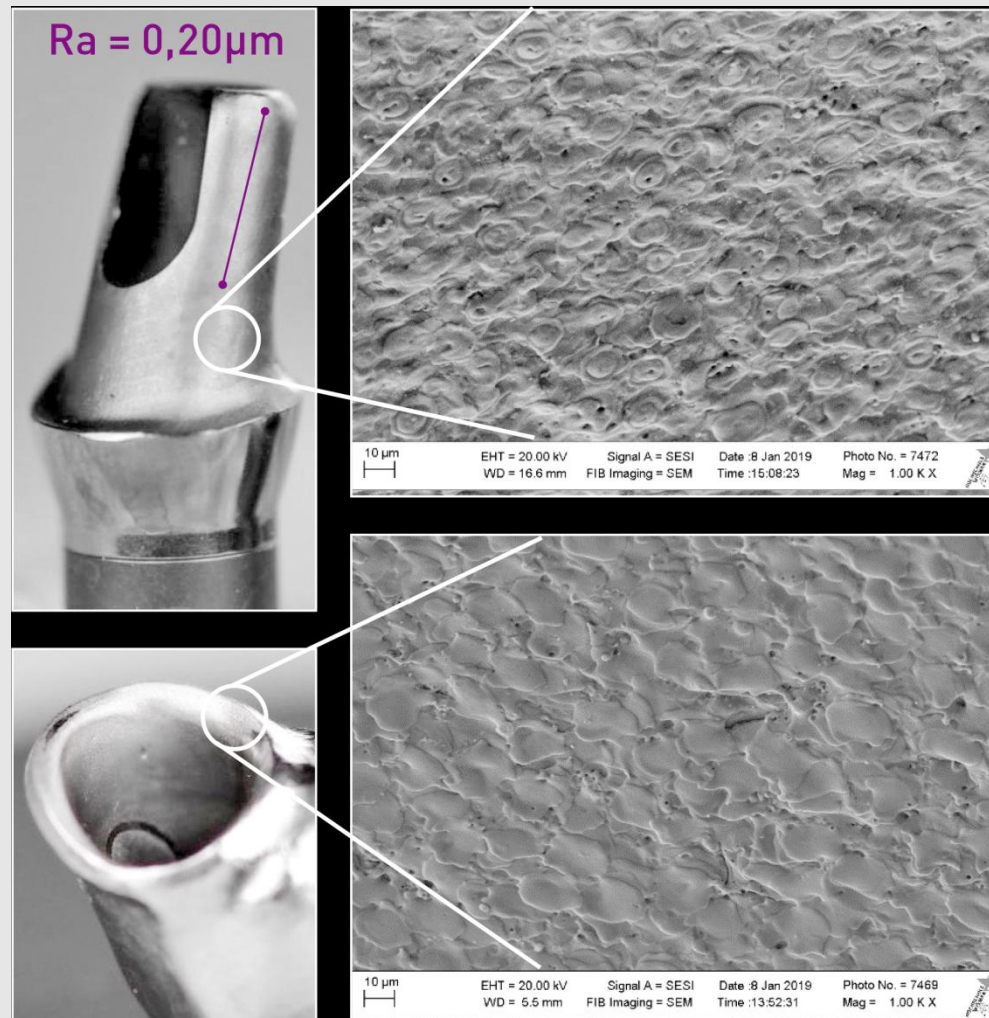
Lavorazione con il  
generatore 2014



# RISULTATI DELLA LAVORAZIONE CON LA NUOVA TECNOLOGIA DEL GENERATORE

Abutment originali personalizzati in titanio grado 5 come  
materiale dell'elettrodo non soggetto a usura per lavorare CoCrMo

Lavorazione con il  
generatore **RetroFit**



# RISULTATI DELLA LAVORAZIONE CON LA NUOVA TECNOLOGIA DEL GENERATORE

## Applicazioni standard

**Chiavistello orientabile,  
un solo passaggio di  
lavorazione di  
sgrossatura**

**Nella prima elettroerosione:  
accoppiamento preciso senza  
fessura, superfici superfini,  
lisce**



# RISULTATI DELLA LAVORAZIONE CON LA NUOVA TECNOLOGIA DEL GENERATORE

## Applicazioni standard

**Chiavistello orientabile,  
un solo passaggio di  
lavorazione di sgrossatura**

**Nella prima elettroerosione:  
accoppiamento preciso senza  
fessura, superfici superfini,  
lisce**



# RISULTATI DELLA LAVORAZIONE CON LA NUOVA TECNOLOGIA DEL GENERATORE

## Applicazioni standard

**Perni di frizione SAE  
CoCrMo**



# RISULTATI DELLA LAVORAZIONE CON LA NUOVA TECNOLOGIA DEL GENERATORE

## Applicazioni standard

**Perni di frizione SAE  
CoCrMo**



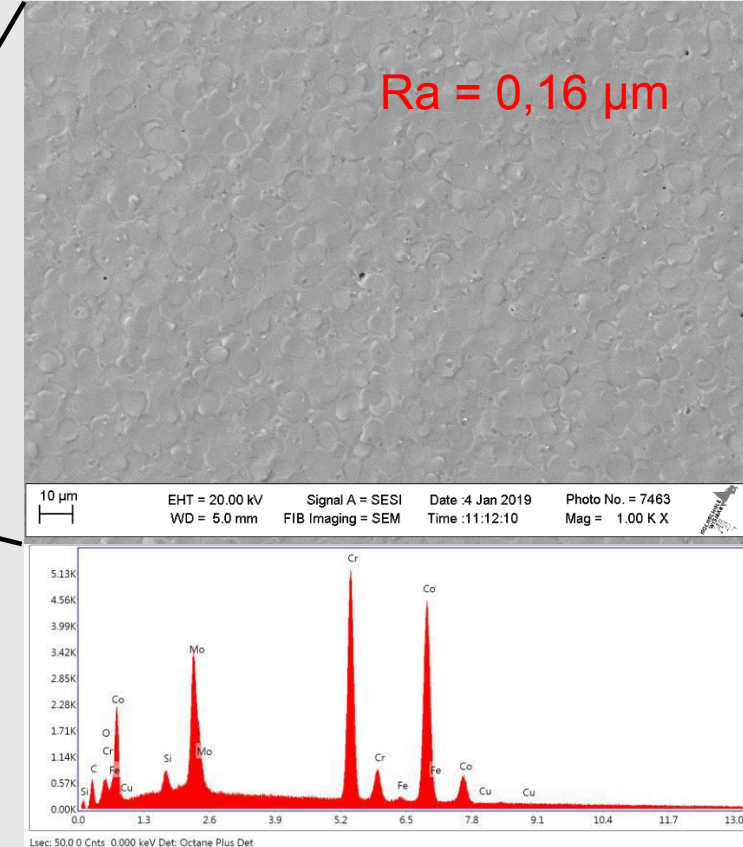
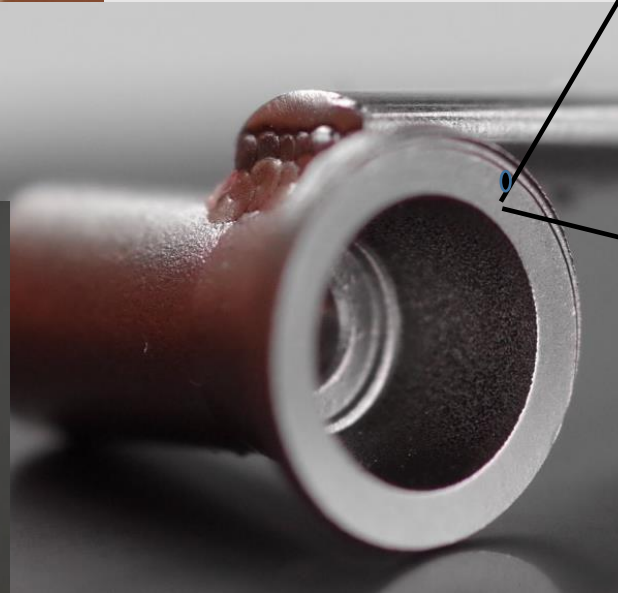
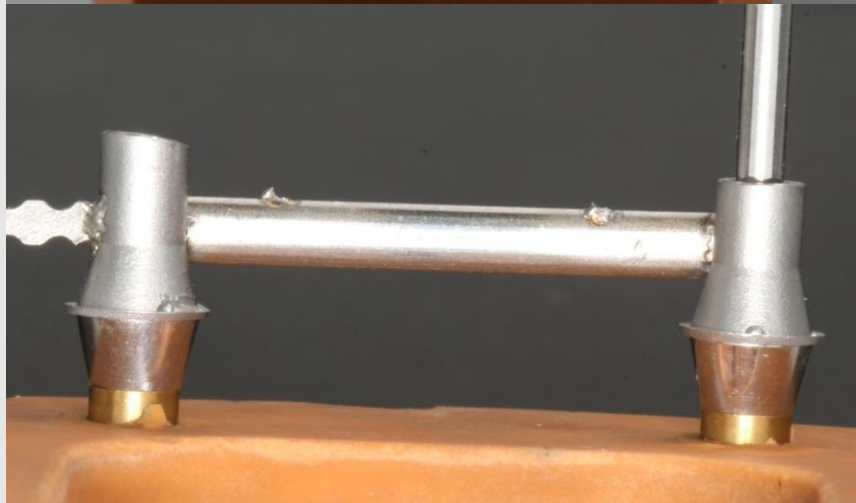
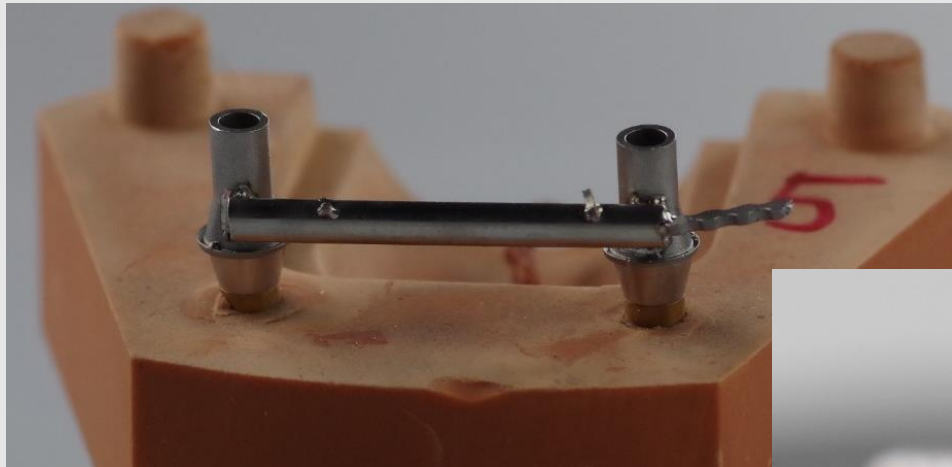
# RISULTATI DELLA LAVORAZIONE CON LA NUOVA TECNOLOGIA DEL GENERATORE Applicazioni standard

**Perni di frizione SAE  
CoCrMo**



# RISULTATI DELLA LAVORAZIONE CON LA NUOVA TECNOLOGIA DEL GENERATORE

## Passivazione di protesi dentaria su impianti con elettrodi di rame



**Immagine REM e EDX della  
superficie illustrata (ingrandita 1000  
volte)**

**Modello per la passivazione di protesi dentaria su impianti**

# TECNOLOGIA DELL'ELETTROEROSIONE DENTALE SAE



- **Generatore ad alta tecnologia EDM**
- **Nuovo sistema di controllo**
- **Impulsi ad alte prestazioni**
- **Controllo automatizzato di tutti i parametri applicativi tramite tablet**

Aurotre S.r.l.

Via Rieti 5

25125 Brescia

Tel 030.3544806

[www.aurotre.com](http://www.aurotre.com)

mail [aurotre@aurotre.com](mailto:aurotre@aurotre.com)