

The Little One



DESKTOP

Design innovativo



Design rivoluzionario
della camera di lavoro



Prodotto di alta qualità



Semplice manutenzione



TrueView™



Affidabilità



touch me



Scopri la nuova
DESKTOP

Design innovativo



Design rivoluzionario
della camera di lavoro



Prodotto di alta qualità



Semplice manutenzione



TrueView™



Affidabilità



touch me

Design innovativo



Design rivoluzionario della camera di lavoro



Prodotto di alta qualità



Semplice manutenzione



TrueView™



Affidabilità



touch me

Frontale in acciaio inox



Posizioni ergonomiche del microscopio e delle braccia



Ingombro ridotto

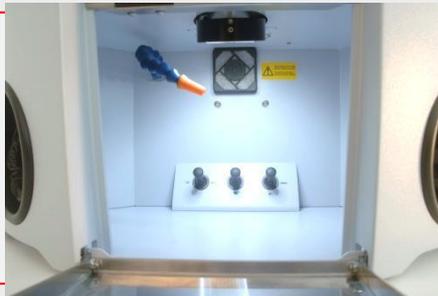
Lavorare con una sola mano

Una mano può tenere il pezzo mentre l'altra chiude il pannello frontale



Area di lavoro spaziosa con superficie di appoggio piana

Aspirazione fumi con filtro parascintille. Predisposizione per aspiratore esterno con connessione posteriore.



CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Design innovativo



Design rivoluzionario della camera di lavoro



Prodotto di alta qualità



Semplice manutenzione



TrueView™



Affidabilità



touch me

Soddisfa i più elevati standard industriali internazionali:

- Laser con Certificato di *non obiezione* conforme alle normative laser di classe 1
Norma di sicurezza per il Laser e il sistema, EN 13849
- EMV conforme alla EN 61326-1
- etc.



*Ci occupiamo di tutto questo -
ci prendiamo cura di Voi!*

Sistema di raffreddamento integrato aria-acqua:

- Controllo a microprocessore del flusso
- Controllo a microprocessore della temperatura con visualizzazione a display
- Controllo a microprocessore del livello



touch me

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Design innovativo



Design rivoluzionario della camera di lavoro



Prodotto di alta qualità



Semplice manutenzione



TrueView™



Affidabilità



Semplice manutenzione:

- Sostituzione filtro DI senza utensili
- Semplice sostituzione della lampada flash
- Livello serbatoio acqua visibile dall'esterno



Elettronica di controllo e di potenza gestita da Computer:

- Monitoraggio ciclo di manutenzione
- Controllo di flusso, temperatura e livello
- Indicatori LED di stato per una semplice diagnosi dei guasti
- Diagnosi del sistema controllata tramite μP



touch me

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Design innovativo



Design rivoluzionario della camera di lavoro



Prodotto di alta qualità



Semplice manutenzione



TrueView™



Affidabilità



TrueView™

- Il raggio laser colpisce sempre il centro della croce e per questo lo spot di saldatura è sempre a fuoco
- Permette un lavoro di precisione anche defocalizzando



- Il raggio laser e la croce sono allineati senza distorsioni di parallasse.

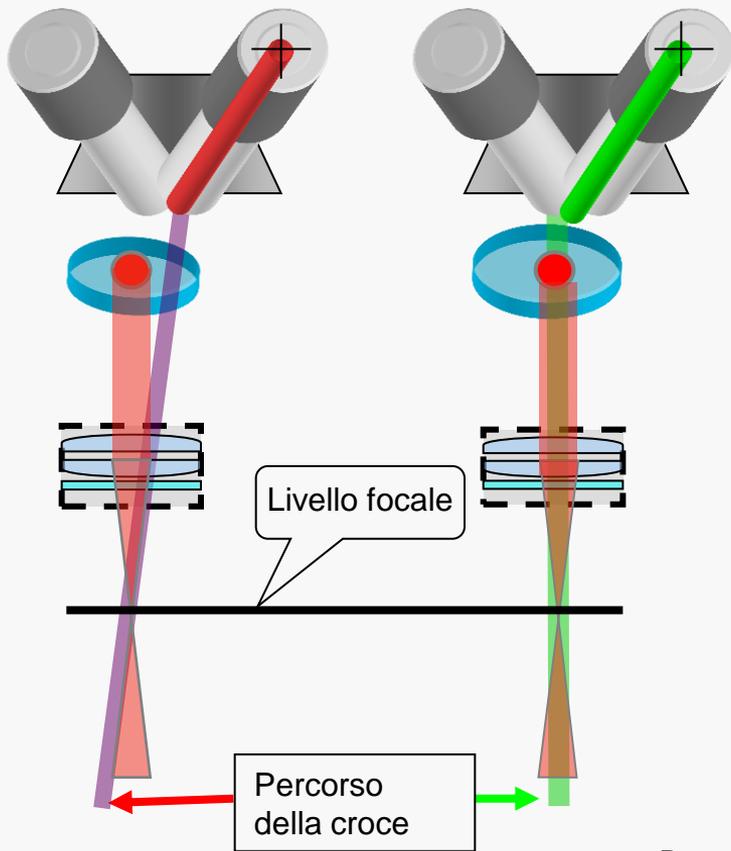
Page 1

Page 2

touch me

Design innovativo	
Design rivoluzionario della camera di lavoro	
Prodotto di alta qualità	
Semplice manutenzione	
TrueView™	
Affidabilità	

TrueView™



Page 2

Page 1

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Design innovativo



Design rivoluzionario della camera di lavoro



Prodotto di alta qualità



Semplice manutenzione



TrueView™



Affidabilità



touch me

<<

HOME

>>

Impulsi laser potenti

- Elevata potenza di picco
- Frequenza fino a 50 Hz

Elettronica di potenza e lampade flash allo stato dell'arte

- Potenza elevata con alimentatore monofase 16 A
- Riserva di potenza estesa grazie ad un banco di capacità sovradimensionato
- Disponibile opzione per 230 V o 110 V monofase
- Tecnologia PFC

Potente sistema di raffreddamento integrato:

- Sistema di raffreddamento sovradimensionato.
- Operatività affidabile fino a temperature ambiente > 40°C
- Controllo a μ P della temperatura dell'acqua con visualizzazione a display

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Design innovativo



Design rivoluzionario della camera di lavoro



Prodotto di alta qualità



Semplice manutenzione



TrueView™



Affidabilità



Touch Display



ECOmode™



BURSTmode™



Pulse Shaping



touch me



HOME





Scopri il
TouchScreen



touch me

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Touch Display	
ECOmode™	
BURSTmode™	
Pulse Shaping	

Color TFT touch display:

- Elevato contrasto
- Visualizzazione nitida
- Utilizzo intuitivo
- Numerose funzioni aggiuntive



Accesso diretto a tutti i parametri laser con possibilità di impostazione numerica

Architettura a menu

Semplice memorizzazione ed edizione delle forme di impulso

Page 2

Touch Display

ECOmode™

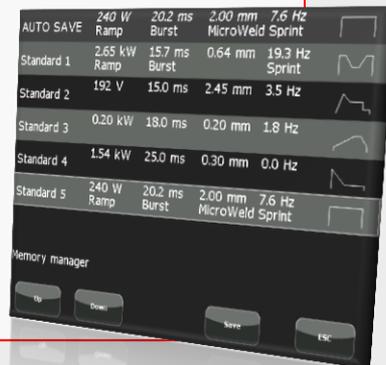
BURSTmode™

Pulse Shaping

touch me

Memoria:

- Tutti i parametri rilevanti sono salvati: Volt / msec / mm / Hz / Burst / Forma di impulso / etc.
- Libera impostazione dei nomi
- 32kB di memoria



Editore delle forme di impulso „Pulse Shaping“:

- Possono essere salvate fino a 16 forme
- Disponibili forme predefinite per applicazioni tipiche
- Editore grafico delle forme di impulso

[Cos'è il Pulse Shaping ?](#)



Page 2

Page 1

Touch Display

ECOmode™

BURSTmode™

Pulse Shaping



DESKTOP

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Touch Display



ECOmode™



BURSTmode™



Pulse Shaping



touch me



HOME



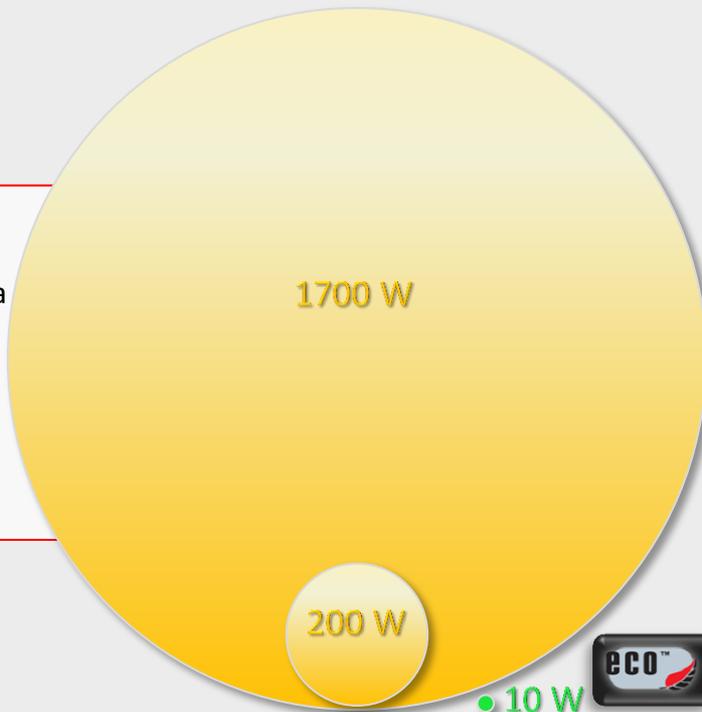


Costi ridotti grazie a:

- Inferiore consumo di energia
- Maggiore durata della lampada

Consumo

- 1700 W Durante la saldatura
- 200 W in standby mode
- 10 W in ECOmode



ECOMode spegne sistematicamente i componenti del sistema non necessari

ECOMode garantisce la ri-accensione veloce in meno di 1 secondo

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Touch Display



ECOMode™



BURSTmode™



Pulse Shaping



touch me



HOME

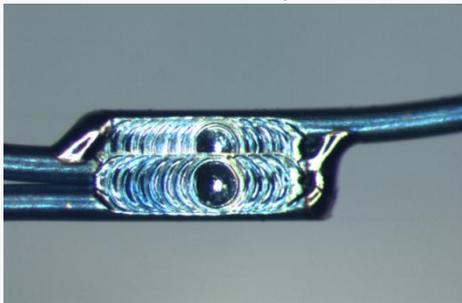


BURSTmode

- Rischio ridotto di movimentazione del pezzo durante il processo, grazie alla elevata frequenza di impulso
- Processo di saldatura più sicuro
- Aumento della velocità del processo



- Particolarmente adatto per linee di saldatura brevi o spot di saldatura veloce



- Con il **BURSTmode** viene generata solo una quantità pre-definita di impulsi laser.



touch me

Touch Display



ECOmode™



BURSTmode™



Pulse Shaping



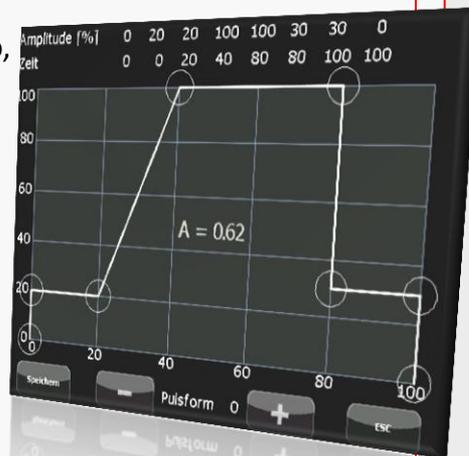


Pulse Shaping

- Editor grafico per la definizione della potenza dell'impulso nel tempo di generazione di un singolo impulso di saldatura.
- Accurato controllo delle fasi di accoppiamento, fusione e raffreddamento.
- Risultati di saldatura perfetti su materiali altamente riflettenti (es Al, Cu) e leghe complesse



- Forme di impulso predefinite per materiali e applicazioni tipiche.



Page 1

Page 2

touch me

Touch Display



ECOmode™



BURSTmode™



Pulse Shaping



Pulse Shaping

Il tempo di rilassamento termico tipico del materiale metallico è nel range di alcuni msec. Pertanto la distribuzione temporale della potenza di un singolo impulso laser (0,3 .. 50 msec) ha una notevole influenza sulle fasi di accoppiamento, fusione e raffreddamento del materiale fuso.

Fase di Start:

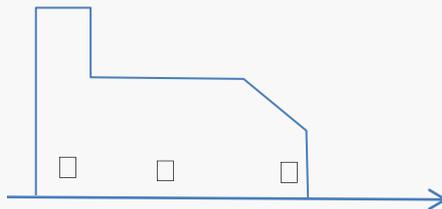
La luce laser colpisce il materiale freddo e viene assorbita – si sviluppa il plasma (fiamma luce bianca). Non appena il plasma è attivato, l'assorbimento della luce è - a seconda del materiale – aumenta drasticamente.

Fase di fusione:

L'energia luminosa applicata causa la fusione del materiale. Tramite la conduzione di calore il volume di materiale fuso interessato è più grande del volume raggiunto dallo spot del laser.

Fase di raffreddamento:

Il materiale fuso si raffredda velocemente. Questo processo può essere rallentato diminuendo la potenza del laser verso la fine dell'impulso laser.



Il Pulse Shaping offre la possibilità di influenzare le fasi del processo di saldatura per migliorare il risultato di saldatura in modo significativo

Alcuni materiali non possono essere saldati senza Pulse Shaping

Page 2

Page 1

touch me

- Touch Display 
- ECOmode™ 
- BURSTmode™ 
- Pulse Shaping** 
- 
- 
- 

	Desktop
Potenza nominale	60 W
Potenza di picco	8 kW
Energia di impulso	60 J
Frequenza di impulso	0 .. 50 Hz
Durata di impulso	0,3 .. 50 msec
Diametro spot	0,3 .. 2 mm

Specifiche Laser

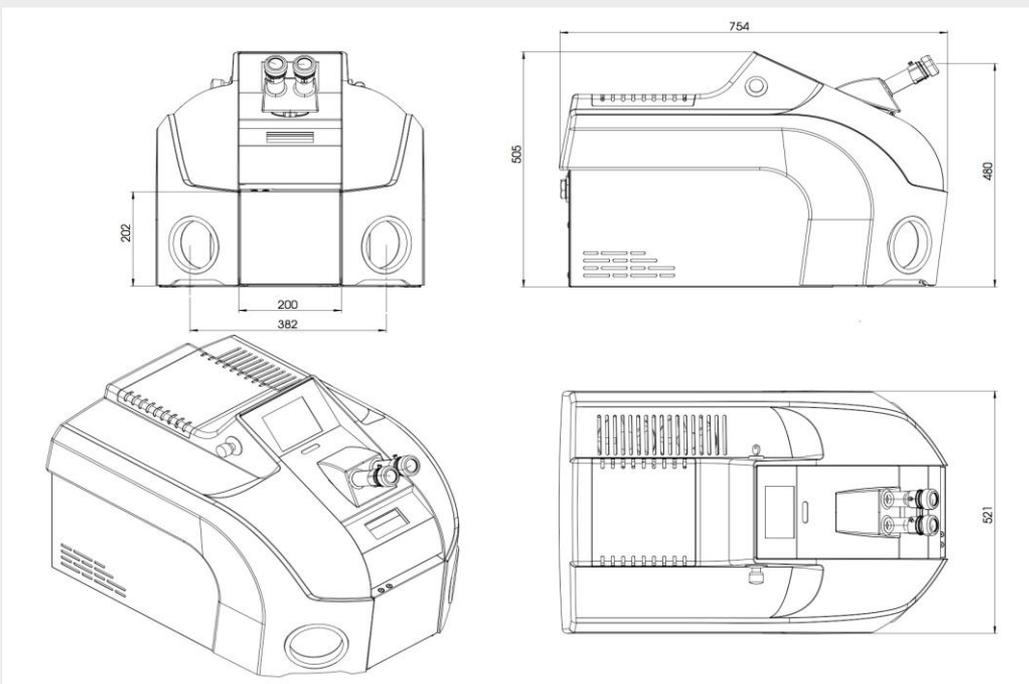
Dimensioni

Allacciamenti e consumi

Condizioni ambientali

touch me

	Dimensioni
Dimensioni L x W x H	754 x 521 x 505 mm ³
Peso	Ca. 60kg



Specifiche Laser

Dimensioni

Allacciamenti e consumi

Condizioni ambientali

touch me

	Allacciamenti e consumi
Alimentazione:	Adattamento automatico a: 230 V / 50 Hz / 10 A (monofase) 110 V / 60 Hz / 15 A (1 Phase)
Consumo elettrico max (230 V) Standby ECMode	1.7 kW 0.2 kW 0.01 kW
Gas di processo	Max. 6 bar Consumo standard 6 l/min (solamente durante il processo)

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Specifiche Laser

Dimensioni

Allacciamenti e consumi

Condizioni ambientali

touch me



HOME



	Condizioni Ambientali
Temperatura	max. 40°C
Umidità	Max. 85 % senza condensa
Altitudine	Max. 2500 msl

CARATTERISTICHE

FUNZIONI

DATI

Specifiche Laser

Dimensioni

Allacciamenti e consumi

Condizioni ambientali

touch me

<<

HOME

>>