

LEGHE IN TITANIO IN POLVERE

✚ STARBOND Ti4 POWDER 45

Polvere di titanio di Grado 4 per la produzione di restauri dentali mediante fusione o laser sintering. Starbond Ti4 Powder è biocompatibile, con elevate proprietà di resistenza e un ampio raggio di indicazioni. Perfettamente compatibile con la produzione di barre, corone, ponti e scheletrati.

- › Conforme a DIN EN ISO 5832-2 e ASTM F67
- › Composizione in percentuale sulla massa totale:
Ti: 99% N,C,H,Fe,O: <1%

CARATTERISTICHE TECNICHE**:	
Limite elastico (Rp0.2)	520MPa
Resistenza a trazione	590MPa
All. a rottura	25%
Modulo di elasticità	110GPa
Durezza Vickers	>200 HV 5/30
Densità	4,5g/cm³
Intervallo di fusione	1605-1660°C
CET (25-500°C)	10,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
CET (25-600°C)	10,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Saldabile al laser	Si
Tipo (DIN EN ISO 22674)	4

VERSIONE	CONTENUTO	SISTEMI NEI QUALI PUÒ ESSERE ADOTTATO	GRANI Ø	REF
Starbond Ti4 Powder 45	2500g	SLM125* – Informazioni fornite a richiesta	+10/-45µm	135715

*SLM 125 è un marchio registrato della società Realizer GmbH /****Valori standard; possono variare a seconda del setting specifico delle macchine // Determinati dopo il trattamento termico, 700°C con 2 ore di attesa

✚ STARBOND Ti5 POWDER 45

Lega metallica leggera con elevata resistenza alla corrosione. Una forza molto alta e allo stesso tempo un peso ridotto distingue questa lega.

- › Conforme a DIN EN ISO 5832-3, ASTM F136 e ASTM F3001
- › Composizione in percentuale sulla massa totale:
Ti: 89% Al: 6% V: 4% N,C,H,Fe,O: <1%

CARATTERISTICHE TECNICHE**:	
Limite elastico (Rp0.2)	920 - 1150MPa
Resistenza a trazione	1100 - 1300MPa
All. a rottura	3 - 10 %
Modulo di elasticità	110 - 120 Gpa
Durezza Vickers	320 - 380 HV 5/30
Densità	4,5g/cm³
Intervallo di fusione	1600°C
CET (25-600°C)	9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Saldabile al laser	Si
Tipo (DIN EN ISO 22674)	4

VERSIONE	CONTENUTO	SISTEMI NEI QUALI PUÒ ESSERE ADOTTATO	GRANI Ø	REF
Starbond Ti5 Powder 45	2500g	SLM125* – Informazioni fornite a richiesta	+10/-45µm	136715

*SLM 125 è un marchio registrato della società Realizer GmbH /****Valori standard; possono variare a seconda del setting specifico delle macchine // Determinati dopo il trattamento termico



IT-02/2019-02



S&S Scheftner GmbH
Dekan-Laist-Straße 52
55129 Mainz / Germany

Tel.: +49 (0) 61 31-94 71 40
Fax: +49 (0) 61 31 -94 71 440

E-Mail: service@scheftner.dental
online: www.scheftner.dental



LEGHE NON PREZIOSE IN POLVERE

Superleghe di alta qualità per le tecnologie 3D finalizzate alla produzione massiva di restauri complessi mediante sistemi SLM*.

SLM* marchio registrato della società.
Realizer GmbH, 51178 Borcheln, DE e SLM Solutions Group AG, 23558 Lübeck, DE. Nr. di registrazione: 340341024



STARBOND COS POWDER

Lega dentale CoCrWMO in polvere per la produzione di restauri dentali mediante fusione o sinterizzazione laser. Starbond CoS Powder è basata sulla lega dentale di provata qualità Starbond CoS. L'utente può quindi continuare a lavorare con una lega che presenta la stessa composizione, la medesima combinazione di metalli e la stessa elevata qualità. Il processo di fabbricazione della polvere garantisce la massima fluidità in fusione e la sicurezza di un rivestimento omogeneo.

- A seconda della ceramica utilizzata non è necessaria una fase di raffreddamento
- Eccellente risultato di ceramizzazione
- Un CET di 14,4 consente un'ampia flessibilità nella scelta delle ceramiche

VERSIONE	CONTENUTO	SISTEMI NEI QUALI PUÒ ESSERE ADOTTATO	GRANI Ø	REF
Starbond CoS Powder 16	5000g	PXS Dental* e PXM Dental*, DMP Dental 100* e ProX DMP 200	-16µm	133716
Starbond CoS Powder 30	5000g	Lasertec 12*, Arrow Metal Printer*, EOS M 100*, Eosint 270*, Mysint 100*, Mysint 100 RM*, Mysint 100 Dual*, TruPrint 1000*, Orlas Creator*	+10/-30µm	133730
Starbond CoS Powder 45	5000g	Eosint 270*, HintEls 100*, SLM 125 HL*	+10/-45µm	133715
Starbond CoS Powder 55	5000g	Lasertec 12*, Lasertec 30*, SLM 50*, SLM 125*	+10/-55µm	133755

*PXS Dental e PXM Dental sono marchi registrati della società PHENIX Systems // *DMP Dental 100 e ProX DMP 200 Dental sono marchi registrati della società 3D Systems Corp. // *Lasertec è un marchio registrato della società DMG Mori AG // *Arrow Metal Printer è un marchio registrato della società Dentas d.o.o. // *HintEls 100 è un marchio registrato della società Hint-Elis GmbH // *SLM 50, SLM 100 e SLM 125 sono marchi registrati della società Realizer GmbH // *LaserCUSING è un marchio registrato della società ConceptLaser GmbH // *EOSINT M è un marchio registrato della società EOS GmbH // *SLM 125HL è un marchio registrato della società SLM Solutions GmbH // *MYSINT è un marchio registrato della società Sisma SpA // *TruPrint è un marchio registrato della società Trumpf GmbH & Co. KG // **Valori standard; possono variare a seconda del setting specifico delle macchine // Determinati dopo il trattamento termico / Simulazione di cottura con ceramica

STARBOND EASY POWDER 30

Lega dentale CoCrW in polvere per la produzione di restauri dentali mediante fusione o sinterizzazione laser. L'utente beneficia delle stesse straordinarie caratteristiche della lega Starbond Easy e può lavorare con una metodologia di comprovata affidabilità. L'elevata qualità e le componenti della lega garantiscono la massima flessibilità nella scelta della ceramica e favoriscono un'eccellente ceramizzazione.

- Composizione in percentuale sulla massa totale:
Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C,Fe,Mn: <1%

CARATTERISTICHE TECNICHE**:	
Limite elastico (Rp0.2)	760MPa
Resistenza a trazione	1090MPa
All. a rottura	15%
Modulo di elasticità	225GPa
Durezza Vickers	425 HV 10
Densità	8,5g/cm³
Intervallo di fusione	1310-1410°C
CET (25-500°C)	14,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
CET (25-600°C)	14,7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Saldabile al laser	Si
Tipo (DIN EN ISO 22674)	5

VERSIONE	CONTENUTO	SISTEMI NEI QUALI PUÒ ESSERE ADOTTATO	GRANI Ø	REF
Starbond Easy Powder 30	5000g	Lasertec 12*, Arrow Metal Printer*, EOS M 100*, MLab cusing*, M1 cusing*, Mysint 100*, Mysint100 RM*, Mysint 100 Dual*, TruPrint 1000*	+10/-30µm	140730

*Lasertec è un marchio registrato della società DMG Mori AG // *Arrow Metal Printer è un marchio registrato della società Dentas d.o.o. // *EOS M 100 è un marchio registrato della società EOS GmbH // *MLab cusing e M1 sono marchi registrati della società ConceptLaser GmbH // *MYSINT è un marchio registrato della società Sisma SpA // *TruPrint è un marchio registrato della società Trumpf GmbH & Co. KG // **Valori standard; possono variare a seconda del setting specifico delle macchine // Determinati dopo il trattamento termico / Simulazione di cottura con ceramica



MODELSTAR S POWDER

Modelstar S Powder è basata sulla lega per scheletrati Modelstar S. Ciò consente la produzione di restauri dentali con materiale ampiamente testato negli anni.

- Conforme a DIN EN ISO 5832-4 e ASTM F75
- Composizione in percentuale sulla massa totale:
Co: 61,5% Cr: 28,5% Mo: 6% C,Fe,Mn,Si: <1%

CARATTERISTICHE TECNICHE**:	
Limite elastico (Rp0.2)	560MPa
Resistenza a trazione	960MPa
All. a rottura	20%
Durezza Vickers	340 HV 10
Densità	8,4g/cm³
Intervallo di fusione	1490-1540°C
CET (20-600°C)	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Saldabile al laser	Si
Tipo (DIN EN ISO 22674)	5

VERSIONE	CONTENUTO	SISTEMI NEI QUALI PUÒ ESSERE ADOTTATO	GRANI Ø	REF
Modelstar S Powder 16	5000g	PXS Dental* e PXM Dental*, DMP Dental 100* e ProX DMP 200*	0-16µm	132716
Modelstar S Powder 45	5000g	Informazioni fornite a richiesta	10-45µm	132745

*PXS Dental e PXM Dental sono marchi registrati della società PHENIX Systems // *DMP Dental 100 e ProX DMP 200 Dental sono marchi registrati della società 3D Systems Corp. // **Valori standard; possono variare a seconda del setting specifico delle macchine // Determinati dopo il trattamento termico

