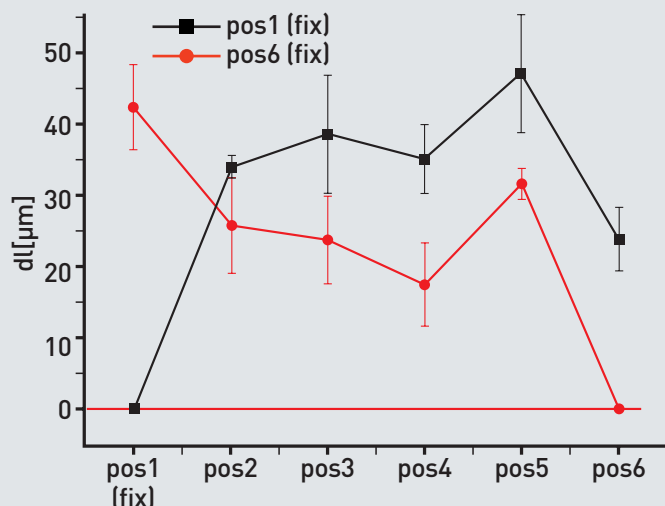


Il test di Sheffield su una struttura della barra con fresaggio CAD/CAM

Su 6 impianti in CoCrMo – prima dell'elettroerosione per la passivazione



Prima de dell'elettroerosione SAE

Posizione	Media della larghezza fessurain μm	Deviazione standard in μm	Media della larghezza fessura in μm	Deviazione standard in μm
pos1	0.00	± 0.00	42,38	± 5.81
pos2	33.87	± 1.87	25.85	± 6.79
pos3	38.53	± 8.67	23.70	± 6.16
pos4	35.03	± 4.91	17.43	± 5.80
pos5	47.04	± 8.57	31.54	± 2.10
pos6	23.86	± 4.43	0.00	± 0.00

■ posizione ■ distanza massima

Studio: Prof. Dr. W.-D. Müller Ricerca sui biomateriali CC3, Ospedale universitario "Charité", Berlino

Struttura della barra in CoCrMo con fresaggio CAD/CAM



Fresaggio CAD/CAM in CoCrMo / Okta-C SAE **prima** della passivazione utilizzando l'elettroerosione SAE



Fresaggio CAD/CAM in CoCrMo / Okta-C SAE **prima** della passivazione utilizzando l'elettroerosione SAE

La passivazione utilizzando l'elettroerosione SAE



Il processo elettroerosivo SAE con gli elettrodi



Il processo elettroerosivo nella macchina di elettroerosione SAE



Dopo la passivazione utilizzando l'elettroerosione SAE



Dopo la passivazione utilizzando l'elettroerosione SAE

Struttura del ponte in CoCrMo con fresaggio CAD/CAM



Prima della passivazione utilizzando l'elettroerosione SAE



Dopo la passivazione utilizzando l'elettroerosione SAE